

 **PENTAIR**
JUNG PUMPEN

DRENA-LINE



Compli 310

STATION DE RELEVAGE



JUNG-PUMPEN.COM



Compli 310 E

Station de relevage compacte pour les eaux usées dans les petites unités d'habitation

Qu'il s'agisse d'un immeuble d'habitation, d'une entreprise commerciale ou d'une péniche : les stations de relevage d'eaux usées Compli Pentair Jung Pumpen fonctionnent toujours parfaitement partout et sont donc le premier choix, depuis des décennies, pour l'évacuation sûre des eaux usées contenant des matières fécales.

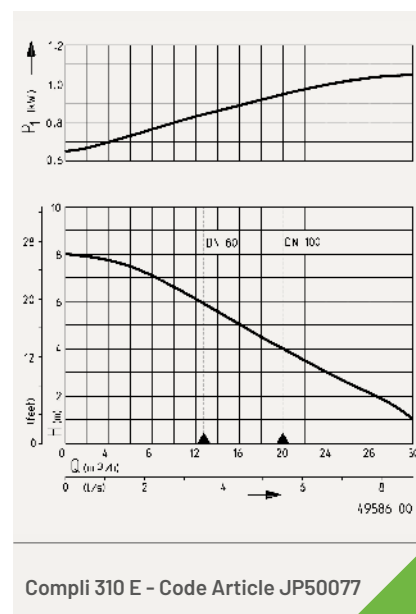
Avec le nouveau Compli 310 E, nous vous proposons une station de relevage des eaux usées qui, grâce à ses dimensions compactes, a été spécialement conçue pour les petites unités résidentielles comme les appartements en sous-sol. Il est facile à manipuler et à entretenir. De nom-

breuses possibilités de raccordement permettent une installation simple et flexible.

Le moteur monophasé puissant de la pompe en acier inoxydable est monté sur un carter annulaire stable en fonte grise, ce qui confère au système une stabilité particulière et lui assure un fonctionnement silencieux.

Caractéristiques:

- > Dimensions compactes
- > Poids faible - seulement 31 kg
- > Entrées supplémentaires verticales/horizontales
- > Connectable partout grâce au moteur monophasé
- > Avec pompe puissante à roue tourbillonnaire
- > Unité complète avec commande et clapet anti-retour à battant incl.



SEULEMENT 53 X 53 CM

Dimensions compactes pour une installation par une seule personne

